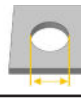







## PRES SOMUN AS ÇELİK PRESS NUT AS STEEL



**MALZEME / MATERIAL : ISIL İŞLEM GÖRMÜŞ KARBON ÇELİK ÇİNKO KAPLAMA / HEAT-TREATED CARBON STEEL ZİNC PLATED**

Ölçülendirme / Dimensions								Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Metrik Thread	Shank Code				A (Max.)	C (Max.)	D (Max.)	E ±0.38	T <sub>2</sub> (Max.)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque	
		+0.08	Min.	Min.						Nm	
M3 x 0.50	1	7.37	0.97	7.62	0.97	7.35	7.37	9.14	4.83	9.6	04.AS0000.M03001
	2		1.38		1.38					16.9	04.AS0000.M03002
M4 x 0.70	1	9.35	0.97	8.64	0.97	9.33	9.28	11.18	5.34	16.9	04.AS0000.M04001
	2		1.38		1.38					22.6	04.AS0000.M04002
M5 x 0.80	1	10.31	0.97	9.14	0.97	10.29	10.29	11.94	6.86	16.9	04.AS0000.M05001
	2		1.38		1.38					22.6	04.AS0000.M05002
M6 x 1.00	2	13.08	1.38	10.67	1.38	13.06	12.96	15.24	7.88	36.7	04.AS0000.M06002

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / \* All dimensions in mm

\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / \* A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions.

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

\* Web Sitesi ve uygulama videosu için QR kodu okutun. / \* Scan the QR code for web site and application video.

\* Daha fazla bilgi için bizimle iletişime geçebilirsiniz. / \* You can contact us for more information.

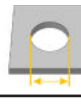







## PRES SOMUN AC PASLANMAZ PRESS NUT AC STAINLESS STEEL



**MALZEME / MATERIAL : PASLANMAZ ÇELİK (300 SERİSİ) / STAINLESS STEEL (300 SERIES)**

Ölçülendirme / Dimensions								Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Metrik Thread	Shank Code				A (Max.)	C (Max.)	D (Max.)	E ±0.38	T <sub>2</sub> (Max.)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque	
		+0.08	Min.	Min.						Nm	
M3 x 0.50	1	7.37	0.97	7.62	0.97	7.35	7.37	9.14	4.83	9.6	04.AC0000.M03001
	2		1.38		1.38					16.9	04.AC0000.M03002
M4 x 0.70	1	9.35	0.97	8.64	0.97	9.33	9.28	11.18	5.34	16.9	04.AC0000.M04001
	2		1.38		1.38					22.6	04.AC0000.M04002
M5 x 0.80	1	10.31	0.97	9.14	0.97	10.29	10.29	11.94	6.86	16.9	04.AC0000.M05001
	2		1.38		1.38					22.6	04.AC0000.M05002
M6 x 1.00	2	13.08	1.38	10.67	1.38	13.06	12.96	15.24	7.88	36.7	04.AC0000.M06002

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / \* All dimensions in mm

\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / \* A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions.

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

\* Web Sitesi ve uygulama videosu için QR kodu okutun. / \* Scan the QR code for web site and application video.

\* Daha fazla bilgi için bizimle iletişime geçebilirsiniz. / \* You can contact us for more information.

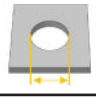
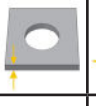
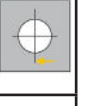





## PRES SOMUN A4 PASLANMAZ PRESS NUT A4 STAINLESS STEEL



**MALZEME / MATERIAL : PASLANMAZ ÇELİK (400 SERİSİ) / STAINLESS STEEL (400 SERIES)**

Ölçülendirme / Dimensions								Kuvvet / Forces		Ürün / Product	
Metrik Thread	Shank Code				A (Max.)	C (Max.)	D (Max.)	E ±0.38	T <sub>2</sub> (Max.)	Önerilen Somun Sıkma Torku Recommended Nut Tightening Torque	
		+0.08	Min.	Min.						Nm	
M3 x 0.50	1	7.37	0.97	7.62	0.97	7.35	7.37	9.14	4.83	9.6	04.A40000.M03001
	2		1.38		1.38						04.A40000.M03002
M4 x 0.70	1	9.35	0.97	8.64	0.97	9.33	9.28	11.18	5.34	9.6	04.A40000.M04001
	2		1.38		1.38						04.A40000.M04002
M5 x 0.80	1	10.31	0.97	9.14	0.97	10.29	10.29	11.94	6.86	14.1	04.A40000.M05001
	2		1.38		1.38						04.A40000.M05002

\* Tüm ölçüler mm cinsindedir. / \* All dimensions in mm

\* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / \* A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions.

\* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

\* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

\* Web Sitesi ve uygulama videosu için QR kodu okutun. / \* Scan the QR code for web site and application video.

\* Daha fazla bilgi için bizimle iletişime geçebilirsiniz. / \* You can contact us for more information.

